ATOMLASER

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

HYPER 3D / 3D RED

ЛАЗЕРНЫЙ ПОСТРОИТЕЛЬ

ATOMLASER

СОДЕРЖАНИЕ:

1. ОСОБЕННОСТИ И ФУНКЦИИ....1
2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ....1
3. ОПИСАНИЕ ПРИБОРА....2
4. РАБОТА С ПРИБОРОМ....3
5. ПРОВЕРКА ТОЧНОСТИ....7
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ....7
7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ....8

1. ОСОБЕННОСТИ И ФУНКЦИИ

ATOMLASER HYPER 3D / 3D RED может одновременно проецировать 3 видимые лазерные плоскости на 360°. Простой и удобный в работе прибор станет незаменимым помощником в строительстве, ремонте и отделке помещений, при установке различного оборудования и т.д.

ОСОБЕННОСТИ

- 3 видимые лазерные плоскости на 360°
- 6 перекрестий лазерных линий
- Расстояние вертикальной лазерной плоскости от стены — 6 мм
- Крышка лазера вращается на 360°
- Непрерывный или импульсный режим лазера
- Визуальный/акустический сигнал при выходе за пределы диапазона самовыравнивания
- Ручная функция для наклонного применения
- Регулировочный винт позволяет точно наводить лазерные плоскости
- Крепление на штатив: 5/8" и 1/4"

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Лазерный построитель ATOMLASER HYPER 3D / 3D RED - это точный инструмент, требующий бережного обращения. Удары и падения инструмента могут привести к его поломке.
- НИКОГДА не смотрите на источник лазерного излучения и не направляйте его в глаза других людей — это может привести к травме.
- Соблюдайте правила ухода и эксплуатации, не разбирайте, не ремонтируйте и не модифицируйте прибор самостоятельно — это может

привести к выходу устройства из строя. Обслуживание прибора должно производиться в только авторизованном сервисном центре.

- Данный инструмент соответствует требованиям стандартов «Безопасность лазерных приборов».
- Если вы не используете прибор в течение длительного времени, рекомендуется извлечь батареи во избежание их протечки.

3. ОПИСАНИЕ ПРИБОРА

4. РАБОТА С ПРИБОРОМ

4.1 УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ ПИТАНИЯ

Установите литиевый аккумуляторный блок в батарейный отсек прибора.

4.2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАРЯДНОГО УСТРОЙСТВА

Аккумуляторный блок также оснащён разъёмом USB TYPE C для зарядки, позволяющим заряжать его отдельно. Во время зарядки загорается индикатор зарядки, а после полного заряда индикатор гаснет.

4.3 РАЗМЕЩЕНИЕ ПРИБОРА

а. Прибор может быть установлен непосредственно на горизонтальную поверхность.

б. Прибор может быть закреплен на настенном или потолочном кронштейне.

в. Прибор может быть установлен на штативе.

4.4 КЛАВИАТУРА

Индикатор питания:
ВКЛ.: Прибор включен
ВЫКЛ.: Прибор выключен
Мигает: Низкий заряд батареи

Индикатор режима работы лазера
ВКЛ.: Режим приёмника включен
ВЫКЛ.: Режим приемника выключен
Быстрое мигание: Режим стробоскопа включен

Индикатор режима наклона
ВКЛ.: Режим наклона включен
ВЫКЛ.: Режим наклона выключен
Режим наклона работает только при заблокированном компенсаторе

4.5 ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ ПИТАНИЯ

Замок разблокирован — прибор включается, индикатор питания загорается.
Замок заблокирован — прибор выключается, индикатор питания гаснет.

Включен

Выключен

4.6 КНОПКА ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ РЕЖИМА РАБОТЫ ЛАЗЕРА

Лазер имеет три рабочих режима:
Стандартный режим, импульсный режим и режим стробоскопа.

4.6.1. При разблокированном компенсаторе

При первом нажатии кнопки режима работы лазера прибор переходит в импульсный режим, индикатор импульсного режима лазера горит постоянно, яркость луча немного снижается. Возможна работа с приемником.
При втором нажатии кнопки включается режим стробоскопа, индикатор режима стробоскопа начинает мигать, лазер периодически мигает. Работа с приемником невозможна.
При третьем нажатии кнопки прибор возвращается к стандартному режиму.

4.6.2. При заблокированном компенсаторе

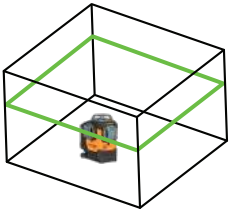
При первом нажатии кнопки режима работы лазера прибор переходит в режим наклона, индикатор режима наклона мигает. Вы можете включить необходимые вам плоскости.
При втором нажатии кнопки прибор переходит в импульсный режим, индикатор импульсного режима лазера горит постоянно, индикатор

режима наклона мигает. Яркость луча немного снижается. Возможна работа с приемником.
При третьем нажатии кнопки включается режим стробоскопа, индикаторы стробоскопа и наклона мигают, лазер периодически мигает. Работа с приемником невозможна.
При четвертом нажатии кнопки индикатор режима наклона погаснет, индикатор питания выключится и прибор отключится.

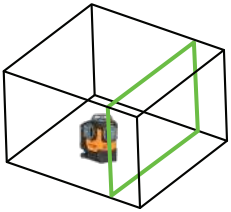
4.7 КНОПКИ УПРАВЛЕНИЯ ЛАЗЕРОМ

После включения питания нажмите кнопку управления лазером — режимы работы лазера будут переключаться в следующем порядке:

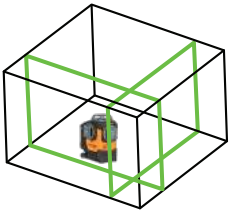
При **первом** нажатии кнопки **H** включится горизонтальная плоскость:



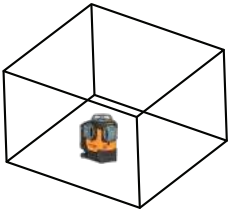
При **первом** нажатии кнопки **V** включится следующая вертикальная плоскость:



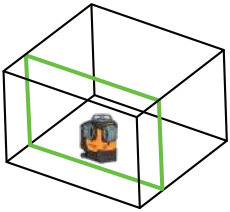
При **третьем** нажатии кнопки **V** включатся обе вертикальные плоскости:



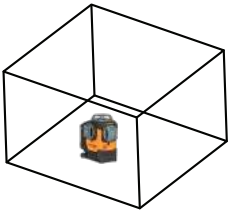
При **повторном** нажатии кнопки **H** горизонтальная плоскость выключится:



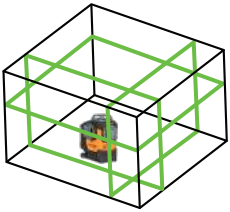
При **втором** нажатии кнопки **V** включится следующая вертикальная плоскость:



При **четвертом** нажатии кнопки **V** все вертикальные плоскости будут выключены:



Все включенные лазерные плоскости выглядят следующим образом:



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Функция наклона предназначена только для использования без горизонтальной или вертикальной привязки.
2. Когда инструмент разблокирован, он не может войти в режим наклона. Если инструмент разблокирован во время работы в режиме наклона, он выйдет из этого режима (индикатор наклона погаснет) и перейдет в состояние автоматического выравнивания.

4.8 Использование пульта дистанционного управления (поставляется опционально)

Пульт дистанционного управления позволяет включать/выключать лазерные плоскости, а также переводить инструмент в различные режимы работы при включенном питании.

- P – переключение режимов: нормальный/импульсный/стробоскоп
- H – вкл./выкл. горизонтальной лазерной плоскости
- V1 – вкл./выкл. вертикальной лазерной плоскости
- V2 – вкл./выкл. вертикальной лазерной плоскости

Инструкция по сопряжению пульта ДУ с прибором

После распаковки нового прибора пульт дистанционного управления необходимо провести его сопряжение с прибором перед использованием.

Порядок сопряжения:

1. Включение прибора

- При выключенной блокировке нажмите кнопку включения для включения прибора.

2. Активация режима сопряжения

- Нажмите и удерживайте кнопку на корпусе прибора, пока все индикаторы не начнут мигать одновременно.

3. Сопряжение с пультом ДУ

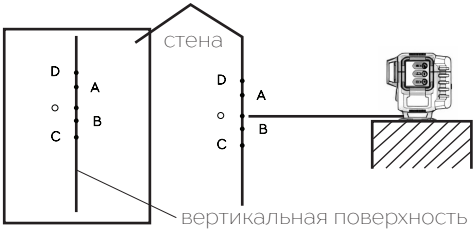
- Нажимайте любую кнопку на пульте ДУ, пока все индикаторы не перестанут одновременно мигать.

Примечание:

- Выполнение шагов (1)–(3) означает успешное сопряжение. Пульт ДУ готов к работе.
- Для выхода из процесса сопряжения без завершения кратко нажмите кнопку на приборе.

5. ПРОВЕРКА ТОЧНОСТИ

5.1 ПРОВЕРКА ТОЧНОСТИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ



1. Найдите ровную стену, установите платформу на расстоянии примерно **5 метров** от стены, разместите прибор на платформе так, чтобы сторона **V2** была обращена к стене.

2. Включите все лазеры при запуске, отметьте точку **A** на пересечении горизонтальной и вертикальной линий и проведите вертикальную линию через точку **A**.

3. Поворачивайте прибор на **90 градусов** последовательно. После автоматического выравнивания прибора отметьте пересечение лазерной линии с ранее проведённой вертикальной линией как точки **B**, **C** и **D** соответственно.

4. Измерьте расстояние **h** между двумя наиболее удалёнными точками из четырёх (**A**, **B**, **C**, **D**).
Если **h > 3 мм**, точность прибора вышла за допустимые пределы, и он требует юстировки или ремонта.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина волны лазера	HYPER 3D: 515 нм (зелёный) HYPER 3D RED: 635 нм (красный)
Класс	Класс III
Точность	±1,5 мм на 10 м
Диапазон выравнивания	±3°
Рабочая температура	от −10°C до +40°C

Питание	Литий-ионный аккумулятор или сетевой адаптер
Индикация разряда	LED индикатор питания
Габариты	152 × 97× 149 мм
Вес	1,04 кг

7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	Наименование	Количество
1	Прибор ATOMLASER HYPER 3D / 3D RED	1
2	Аккумуляторная батарея 2000 мАч	1
3	Адаптер питания	1
4	Кабель питания USB Type A – Type C	1
5	Настенное крепление	1
6	Потолочное крепление	1
7	Зеленая лазерная мишень (красная для HYPER 3D RED)	1
8	Транспортировочный кейс	1